

HRYW- 35 T5

Ficha Técnica



31 KVA



400V – 1.500 r.p.m.



Trifásico



REFRIGERADO
POR AGUA

HR_ ready to rent

HR desarrollada para condiciones de trabajo extremas. Una combinación única de materiales innovadores para un estilo de trabajo ágil, cómodo y versátil.

HR_BASE suministro estándar

Monoblock conformado por motor y alternador ensamblado sobre chasis de acero mediante amortiguadores antivibratorios.

MOTOR

Motor diesel, 4 tiempos, refrigerado por agua, provisto de:
Arranque eléctrico 12V
Radiador con ventilador soplante
Filtro decantador nivel visible
Regulación mecánica
Filtro de aire en seco
Protecciones de partes calientes y móviles (escape, ventilador...) y delantera de radiador
Kit de extracción de aceite del cárter.

ALTERNADOR

Alternador, autoexcitado y autorregulado.
Protección IP23. Aislamiento clase H

CONTROL Y POTENCIA

Cuadro de control M5 con central electrónica CEM6 y parada de emergencia conmutada
Cuadro de potencia con pletinas integradas en el interruptor, para facilitar la conexión del cable directo y/o terminal
Seguridad en bornera de salida (disparo de magnetotérmico y alarma en central)
Interruptor magnetotérmico tetrapolar con protección diferencial
Protección diferencial regulable en tiempo y sensibilidad

SISTEMA ELÉCTRICO

Alternador carga de baterías con toma de tierra
Batería/s de arranque instaladas y conectadas a motor, incluye/n cables y soporte. Protección bornas de batería.
Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra no suministrada.

ELECTRÓNICA

Central electrónica Manual CEM.6 (histórico de alarmas, programación de alarmas, limitador de trabajo por hora o por kW, control de mantenimiento, contadores totales)

OPCIONALES HR_RECOMENDADOS

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN

Filtro decantador con kit de detección de agua, señal de alarma y sensor de disparo

SISTEMA ELÉCTRICO

Desconector de Batería/s

OPCIONALES HR_PLUS

MOTOR

Nivel de agua del radiador

ALTERNADOR

Resistencia anticondensación
Iman permanente.

ELECTRÓNICA

Instalaciones para gestión y control de flotas; GSM, GPS,...

CUADRO DE BASES

Cuadro de bases auxiliares IP67, con protección magnetotérmica individual

Acceso directo a bases auxiliares con protección adecuada

CARROCERÍA

Carrocería insonorizada fabricada con chapa de alta calidad en acero que es tratada posteriormente para garantizar un ensayo de niebla salina superior a 1000 horas. Incluye: Capot insonorizado, con lana de roca de alta densidad, que refuerza las propiedades mecánicas de la carrocería y además confiere un alto índice de absorción del nivel acústico. Amplias puertas y controles de agua / aceite, en caso de necesidad.

Llenado externo del tanque de combustible con llave de seguridad

Gancho de izado reforzado para elevación con grúa.

Pulsador Parada de emergencia (doble protección por parada de emergencia Interior en cuadro + Exterior en carrocería)

Mecanizado para salida de cables de potencia

Puerta con ventana para visualización de cuadro de control, alarmas y medidas

Registro para llenado del radiador

Pre-instalación o nicho, para albergar los enchufes de conexión rápidos para trasiego del combustible.

Cerraduras de presión

CHASIS

Chasis anti-fugas, predisuesto para retención de líquidos. (Bandeja de retención) de acuerdo a la normativa vigente. Incluye depósito de combustible de gran capacidad, con base de contención y fácil llenado externo.

Registro para limpieza y drenaje del depósito de combustible

Registros para limpieza del chasis

El chasis está sobredimensionado para la protección de carrocería e incluye patín de arrastre y horquillas para transporte con carretilla

SISTEMA DE ESCAPE

Silencioso residencial de acero de -35dB(A) de atenuación, con tapa basculante en el escape.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DATOS Y PRESTACIONES DEL GRUPO

		1.500 r.p.m.	
		P.R.P.	STAND-BY
Potencia nominal	kVA	31	33
Potencia activa	kW	25	27
Frecuencia	Hz	50	
Tensión estándar	V	400	
Tensiones disponibles	V	400 / 230	
Amperaje	A	45	

Condiciones ambientales de referencia: se refieren a la norma ISO 8528 : +25°C, 100 m. sobre NM 30 % de humedad relativa. Durante el periodo de rodaje la potencia aumenta un 5% aprox. Lo que debe tenerse en cuenta en el momento de la entrega.

* Considerando $\cos \phi = 0,8$

DATOS Y PRESTACIONES MOTOR PRINCIPAL

		1.500 r.p.m.	
		P.R.P.	STAND-BY
Potencia nominal	kW(cv)	30,7 (41,7)	34,1 (46,4)
Fabricante		YANMAR	
Modelo		4TNV 98	
Normativa 97/68/EC		Stage (II)	
Diesel 4 tiempos- Tipo inyección		Directa	
Tipo aspiración		Natural	
Cilindros, número y disposición		4 - L	
Diámetro x Carrera	mm	98 x 110	
Cilindrada total	L	3,319	
Sistema de refrigeración		Líquido refrigerante	
Especificaciones del aceite de motor		API (CF,CV-4, CI-4) ACEA (E-3, E-4, E-5)	
Consumo específico de combustible	l/h	8,92	
Consumo de aceite a plena carga		<0,1%	
Ratio de compresión		18,5	
Cantidad de aceite máxima	L	10,5	
Cantidad de aceite mínima	L	6,0	
Regulador	tipo	Mecánico	
Filtro de Aire	tipo	Seco	
Clase de regulador según ISO 8528		G2	

Prime Power (P.R.P.) - Es la potencia máxima disponible para un ciclo de potencia variable que puede ocurrir por un número ilimitado de horas. La potencia media consumible durante un periodo de 24h no debe rebasar del 80% del P.R.P. declarado entre los intervalos de mantenimiento prescritos y las condiciones medioambientales normales. 10 % de sobrecarga es permitido 1 hora cada 12 de funcionamiento.

Stand by Power - Es la potencia máxima disponible por un periodo de 500 horas por año, con un factor de carga inferior al 90% de la potencia en stand by declarada. No se admite sobrecarga para este tipo de uso.

DATOS Y PRESTACIONES DEL GENERADOR SINCRONO*

Polos	Nº	4
Tipos de conexión (estándar)		Estrella - Serie
Tipo de acoplamiento		SAE 4 7" 1/2
Aislamiento	CLASE	H
Grado de protección mecánica (según normas IEC-34-5)		IP23
Fases		3+N
Excitador		A.V.R. (Electrónico)
Corriente mantenida de Corto Circuito		$\pm 1,5\%$ entre vacío y plena carga con $\cos \phi = 0,8$

*Los generadores utilizados en los grupos HIMOINSA de estándar cumplen las normas: IEC 34-1; CEI 2-3; ; VDE 0530; BS 4999-5000:NF 51-100,11



ALCANCE DE SUMINISTRO

Cuadro de control M5 (carpintería M5) y cuadro de potencia modelo CP1.1.

CUADRO DE CONTROL Y POTENCIA



CUADRO DE CONTROL

Central electrónica manual CEM6 (histórico de alarmas, programación de alarmas, limitador de trabajo por hora o por kW, control de mantenimiento, contadores totales o parciales, etc)

Parada de emergencia conmutada

CUADRO DE POTENCIA

Interruptor magnetotérmico tetrapolar con protección diferencial (Protección diferencial regulable en tiempo y sensibilidad)

Seguridad en bornera de salida (disparo de magnetotérmico y alarma en central)

Pletinas integradas en el interruptor (para facilitar la conexión del cable directo y/o terminal)



CUADRO DE BASES AUXILIARES



- A Protección magnetotérmica tetrapolar e individual, protegida con tapa IP55 para poder estar a la intemperie.
- B Base auxiliar inclinada de 16 Amperios 3P+N+T (IP67)
- C Base auxiliar inclinada de 32 Amperios 3P+N+T (IP67)
- D Base auxiliar inclinada monofásica de 16 Amperios 2P+N+T (IP67)



DATOS PARA EL TRANSPORTE DEL GRUPO

DIMENSIONES Y PESO

LARGO	m - ft	2,25 - 7,38
ANCHO	m - ft	1,10 - 3,61
ALTO	m - ft	1,34 - 4,42
Volumen de embalaje máximo	m3 - ft3	3,34 - 117,76
Peso en seco (con accesorios estándar)	kg - lb	1.130 - 2.486

* Pesos y dimensiones basados en producto de configuración estándar (esta información puede variar para configuraciones opcionales)

DATOS DE INSTALACIÓN DEL GRUPO

SISTEMA DE ESCAPE		1.500 r.p.m.
Diametro salida tuberia escape	m	65
Máx temperatura del gas de escape a plena carga	° C (F°)	600 (1112)
Caudal de gas de escape	kg/h	214,7
Calor evacuado por el escape	Kcal/Kwh	288,82
Máxima contrapresión aceptable	mm/H2O	770,25

CANTIDAD DE AIRE NECESARIA

Caudal aire ventilacion motor	m3/s	1,18
Caudal aire ventilacion alternador	m3/min	5,7
Caudal aire total de ventilacion (motor + alternador + combustion)	m3/min	158
Aire necesario para la combustión al 100% de carga/régimen nominal	m3/min	134,1

SISTEMA DE PUESTA EN MARCHA

Potencia de arranque	kW(cv)	2,3 (3,12)
Capacidad mínima de la batería recomendada	Ah	92
Tensión auxiliar	Vcc.	12

CAPACIDAD DE LOS CIRCUITOS

Capacidad total aceite comprendidos tubos, filtros, etc.	L	11,5
Capacidad líquido refrigerante	L	18,7
% de anticongelante recomendado	%	9,35

NIVEL EMISIÓN SONORA

Nivel potencia sonora - LW(A). Según directiva 2000/14/CE	dB (A)	87
Nivel presión sonora 7 m - LPS	dB (A)	62
Nivel presión sonora 10 m - LPS	dB (A)	59

SISTEMA Y CAPACIDAD DE COMBUSTIBLE

Capacidad depósito Grupo Insonorizado	L	100
Consumo específico de combustible - 75%	l/h	6,56
Consumo específico de combustible - 50%	l/h	4,6
Autonomía	h	11,2



HIMOINSA, S. L.
 Ctra. Murcia - San Javier, km 23,6 - 30730 San Javier (MURCIA) SPAIN
 TLF: +34 968 19 11 28 / +34 902 19 11 28
 FAX: +34 968 19 12 17
 EXPORT FAX: +34 968 19 04 20 / +34 968 33 43 03 info@himoinsa.com

Distribuidor local:

Las indicaciones técnicas descritas en este catálogo se corresponden con la información disponible en el momento de la impresión.
 E02_HRYW 35 T5_23/03/2009. Himoinsa se reserva el derecho de modificar cualquier característica sin previo aviso. Pesos y dimensiones basados en prototipos / Las ilustraciones pueden incluir equipamiento opcional.